

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА
ТК КОНСТРУКЦИИ

6×37(1+6+12+18)+1×37(1+6+12+18)

Сортамент

ГОСТ
3068—88

Two lay steel rope, type ТК, construction

6×37(1+6+12+18)+1×37(1+6+12+18).

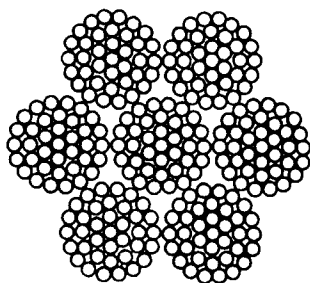
Dimensions

ОКП 12 5100, 12 5200

Дата введения 01.01.90

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные двойной свивки канаты с точечным касанием проволок в прядях типа ТК с металлическим сердечником.

Стандарт не распространяется на канаты, применяемые на грузо-подъемных кранах.



2. Канаты подразделяются:

по назначению:

грузовые — Г;

по механическим свойствам:

марка ВК,

марка В,

марка 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж;

по направлению свивки каната:
 правой,
 левой — Л;
 по сочетанию направленной свивки элементов каната:
 крестовой;
 по способу свивки:
 нераскручивающиеся — Н,
 раскручивающиеся:
 по точности изготовления:
 нормальной,
 повышенной — Т.
 по степени уравнишенности:
 рихтованные — Р,
 нерихтованные.

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузового назначения, марки 1, из проволоки без покрытия, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 13—Г—1—Н—1770 ГОСТ 3068—88

Канат диаметром 7,2 мм, грузового назначения, марки В, оцинкованный по группе С, левой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²):

Канат 7,2—Г—В—С—Л—Н—Т—1960 ГОСТ 3068—88

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

2, 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 3241.

С. 3 ГОСТ 3068-88

| каната | Диаметр, мм | | Расчетная площадь сечения всех прово- лок в канате, мм ² | Ориенти- ровочная масса 1000 м смазан- ного каната, кг | Маркировочная | | | |
|--------|-------------------|--------------------|--|---|---|-------------------|---|-------------------|
| | проволоки | | | | 1570(160) | | 1670(170) | |
| | центральной | в слоях | | | Расчетное | | | |
| | 7 про- волоков | 252 про- волоки | | | суммар- ное всех проволок в канате | каната в целом | суммар- ное всех проволок в канате | каната в целом |
| 4,7 | 0,24 | 0,22 | 9,89 | 87,7 | — | — | — | — |
| 5,1 | 0,26 | 0,24 | 11,76 | 104,5 | — | — | — | — |
| 5,5 | 0,28 | 0,26 | 13,81 | 122,5 | — | — | — | — |
| 5,9 | 0,30 | 0,28 | 16,02 | 142,5 | — | — | — | — |
| 6,4 | 0,32 | 0,30 | 18,38 | 163,0 | 28800 | 22150 | 30600 | 23550 |
| 7,2 | 0,36 | 0,34 | 23,59 | 209,5 | 36950 | 28450 | 39300 | 30250 |
| 8,0 | 0,40 | 0,38 | 29,46 | 261,5 | 46150 | 35500 | 49050 | 37750 |
| 8,6 | 0,45 | 0,40 | 32,79 | 291,0 | 51400 | 39550 | 54600 | 42000 |
| 10,5 | 0,55 | 0,50 | 51,16 | 454,0 | 80200 | 61750 | 85200 | 65500 |
| 13,0 | 0,65 | 0,60 | 73,56 | 652,5 | 115000 | 88550 | 122500 | 94300 |

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, — из проволоки без покрытия. По согласованию изготовителя с потребителем канаты
2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.
3. Допускается изготовление канатов с утолщенным сердечником, при

| группа, Н/мм ² (кгс/мм ²) | | | | | | | | | |
|--|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|
| 1770(180) | | 1860(190) | | 1960(200) | | 2060(210) | | 2160(220) | |
| разрывное усилие, Н, не менее | | | | | | | | | |
| суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом |
| 17400 | 13350 | 18400 | 14150 | 19350 | 14850 | 20350 | 15650 | 21300 | 16400 |
| 20700 | 15900 | 21850 | 16800 | 23000 | 17770 | 24200 | 18600 | 25350 | 19500 |
| 24350 | 18700 | 25700 | 19750 | 27050 | 20800 | 28400 | 21850 | 29750 | 22900 |
| 28250 | 21750 | 29800 | 22900 | 31350 | 24100 | 32950 | 25350 | 34500 | 26550 |
| 32400 | 24900 | 34200 | 26300 | 36000 | 27800 | 37800 | 29100 | 39600 | 30450 |
| 41600 | 32000 | 43900 | 33800 | 46200 | 35550 | 48500 | 37300 | 50850 | 39150 |
| 51950 | 40000 | 54850 | 42200 | 57700 | 44400 | 60600 | 46650 | 63500 | 48850 |
| 57800 | 44500 | 61050 | 47000 | 64250 | 49450 | 67450 | 51900 | 70650 | 54400 |
| 90200 | 69450 | 95250 | 73300 | 100000 | 77000 | 105000 | 80850 | — | — |
| 129500 | 99700 | 136500 | 105000 | 144000 | 110500 | 151000 | 116000 | — | — |

изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной, справа от жирной линии изготавливают из оцинкованной проволоки.

этом диаметр каната не должен выходить за пределы, установленные ГОСТ 3241.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Х.Н. Белалов, канд. техн. наук; **Н.А. Галкина**; **Б.А. Игметов**, канд. техн. наук; **П.М. Цемошевич**; **Е.С. Чугунова**; **А.А. Титова**; **О.В. Ревякина**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.09.88 № 3131

3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 3068—74

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 3241—91 | 4 |

5. **Постановлением** Госстандарта от 22.04.92 № 428 снято ограничение срока действия

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (октябрь 1996 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1992 г. (ИУС 7—92)